

**Werk in St. Valentin bei World Class Manufacturing (WCM) mit Silberstatus ausgezeichnet**

## **Top- Prozessqualität im CASE IH und STEYR Traktorenwerk**

*Silberstatus bereits im siebten Jahr nach Start des WCM Programms erreicht / Spürbar gesteigerte Effizienz / Auf Qualitätsansprüche der Kunden ausgerichtet*

Heilbronn, 08.06.2015



PRESS RELEASE

Das Traktorenwerk von Case IH und Steyr im österreichischen St. Valentin ist für die erfolgreiche Umsetzung von World Class Manufacturing (WCM) mit dem Silberstatus ausgezeichnet worden, einem der höchsten Standards für das integrierte Management von Produktionsstätten und Fertigungsprozessen weltweit. Es erfüllt uns mit besonderem Stolz, dass St. Valentin als erstes CNH Industrial Werk für Landtechnik und Baumaschinen in der EMEA-Region (Europa, Mittlerer Osten und Afrika) mit dem Silberstatus ausgezeichnet wurde. St. Valentin genießt zwar schon lange einen ausgezeichneten Ruf für die Fertigungsqualität und die effiziente Produktion, aber nun haben wir Brief und Siegel für unsere herausragenden Standards“, erklärt Werksleiter Andreas Kampenhuber anlässlich der unabhängigen Auditierung.

### **Hoch motiviertes Team**

Als eine von 34 Produktionsstätten von CNH Industrial in der EMEA-Region beschäftigt das Werk in St. Valentin rund 600 Mitarbeiter, die Traktoren im Segment bis 270 PS fertigen. Neben der Produktion ist auch die EMEA Verwaltungs- und Vertriebszentrale für die Marken Case IH und Steyr in St. Valentin ansässig. „Diese Auszeichnung ist eine große Ehre für die Mitarbeiter, denn sie würdigt die herausragenden Leistungen, die Kompetenz und die Leidenschaft des Teams in St. Valentin. Alle identifizieren sich mit den Traktoren, die gebaut werden, und alle setzen sich dafür ein, die Arbeits- und Produktionsprozesse jeden Tag und wo immer möglich, weiter zu verbessern. Mit dem Silberstatus gehört das Werk zu den Top-Standorten von CNH Industrial weltweit“, gratuliert Stefan Bogner, Geschäftsführer von Case IH & Steyr in Deutschland.

„In der Traktorenproduktion ist „Made in St. Valentin“ ein echter Qualitätsgarant und für uns natürlich von großer Bedeutung, denn mittlerweile stammen zwei Drittel aller in Deutschland vertriebenen Traktoren von Case IH & Steyr aus der St. Valentiner Produktion“, so Bogner weiter.

Das WCM Programm steht für den ganzheitlichen Ansatz einer umweltfreundlichen und ressourcen-effizienten Qualitätsproduktion. „WCM basiert auf kontinuierlichen Verbesserungen und ist darauf ausgelegt, den Produktionsprozess konsequent zu optimieren. Diese integrierte Herangehensweise beim Management aller Teilbereiche eines Unternehmens legt ein besonderes Augenmerk darauf, die Effizienz der technischen und organisatorischen Komponenten zu verbessern und dabei die maximale Wettbewerbsfähigkeit zu sichern“, sagt Kampenhuber.

\*\*\*

Pressemeldungen und -bilder finden Sie online unter <http://mediacentre.caseiheurope.com/>.

*Professionelle Anwender setzen auf Innovation und die mehr als 170-jährige Tradition und Erfahrung von CASE IH, unsere Traktoren und Erntetechnik sowie das weltweite Servicenetzwerk von spezialisierten Händlern, die unseren Kunden einen innovativen Service bieten, damit Landwirte auch im 21. Jahrhundert produktiver und effizienter arbeiten. Weitere Informationen über die Produkte und Dienstleistungen von CASE IH finden Sie unter [www.caseih.com](http://www.caseih.com).*

*CASE IH ist eine Marke von CNH Industrial N.V., einem weltweit führenden Hersteller von Investitionsgütern, der an der New Yorker Börse (NYSE: CNHI) und bei der Mercato Telematico Azionario der Borsa Italiana (MI: CNHI) gelistet ist. Weitere Informationen zu CNH Industrial finden Sie online unter [www.cnhindustrial.com](http://www.cnhindustrial.com).*

**Abdruck honorarfrei, Beleg erbeten!**

**Für weitere Informationen wenden Sie sich an:**

Alfred Guth  
Tel.: +49 7131 64 49-4 06

Email: [alfred.guth@caseih.com](mailto:alfred.guth@caseih.com)  
[www.caseih.com](http://www.caseih.com)